



含油污泥无害化、资源化解决方案供应商



分段高温热解处理装置



All Delight®

南京都乐制冷设备有限公司

南京都乐制冷设备有限公司

地址：南京市溧水经济开发区南区机场路

电话：025-56236601

传真：025-56236602

网址：www.doule-ref.com



2020版

目 录

一、企业简介.....	1
二、公司文化.....	1
三、资质荣誉.....	2
四、处理步骤一：油水分离.....	6
五、处理步骤二：热裂解馏化炉.....	8
六、处理步骤三：连续式隧道式节能热解馏化炉.....	10
七、设备服务和售后服务.....	13

一、企业简介

南京都乐制冷设备有限公司成立于2005年，注册资本6001万元，坐落在风景秀丽的南京市溧水经济开发区南区，现为江苏维尔利环保科技股份有限公司（股票代码：300190）的全资子公司。公司是专业从事挥发性有机物（VOCs）回收处理设施研发、生产及工程运维的高新技术企业。

南京都乐是集技、工、贸为一体，专业从事VOCs达标排放和资源化回收的高新技术企业（新标准），为客户提供环境保护专用设备的研发、设计、制造、安装、调试等全方位的服务。公司一贯注重人才引进与培养，形成了以博士、硕士、学士为主的优秀人才梯队，建立了江苏省企业研究生工作站、南京市冷凝式油气回收工程研究中心、南京市企业技术中心、南京市废气处理工程技术研究中心、东南大学产学研基地等科技创新平台，并获得省市著名商标、市委市政府颁发的市优秀民营企业称号。

南京都乐制冷设备有限公司公司现有员工200余人，形成了以博士、硕士领头的优秀人才梯队，主要产品有冷凝、吸附、吸收、膜、直接氧化（TO）、催化氧化（CO）、蓄热式直接氧化（RTO）、蓄热式催化氧化（RCO）、油气超净燃烧（VCU）等工艺设备及组合工艺设备设施。

公司为中石化、中石油、中海油、中化、延长石油、浙江石化、盛虹石化等各类企业提供各类VOCs治理设施600余套，有丰富的治理经验。近几年随着公司业务的发展，对石油化工行业环境污染物有了更深入的了解，对含油污泥和污水的处理也开展了大量的研发工作。在含油污泥处理方面针对含油量在2%~8%的含油污泥，公司研发了低温热泵污泥干化机，针对含油量在2%~8%或8%以上的含油污泥，公司合作研发了节能型热裂解馏化法处理设备。

二、公司文化



都乐使命：
为节能减排，优化环境而持续创新



都乐战略：
引领节能环保产业的新技术革命，始终保持油气回收行业的领先地位



都乐愿景：
打造绿水青山的美好家园



都乐服务理念：
服务是学习、创新、创造的过程



都乐核心价值：
开拓创新、共担苦乐、创造价值、合力共赢





四、处理步骤一：油水分离



主要设备：



含油污泥电化学处理系统



含油污泥输送系统



自动化控制系统



污泥脱水系统



含油污水处理系统

设备主要技术参数

序号	设备设计日处理量 (吨/天)	设备设计年处理量 (万吨/年)	设备占地面积 (m ²)	设备装机功率 (kw)	每吨油泥处理成本 (元/吨)
1	150	4.5	600	1800	202
2	300	9.0	1100	3600	187
3	600	18.0	2200	7200	181
4	900	27.0	3500	10800	178
5	1500	45.0	6000	18000	178
6	备注：油泥处理成本测算包含直接费用（电费、药剂费）和间接费用（人工费）				

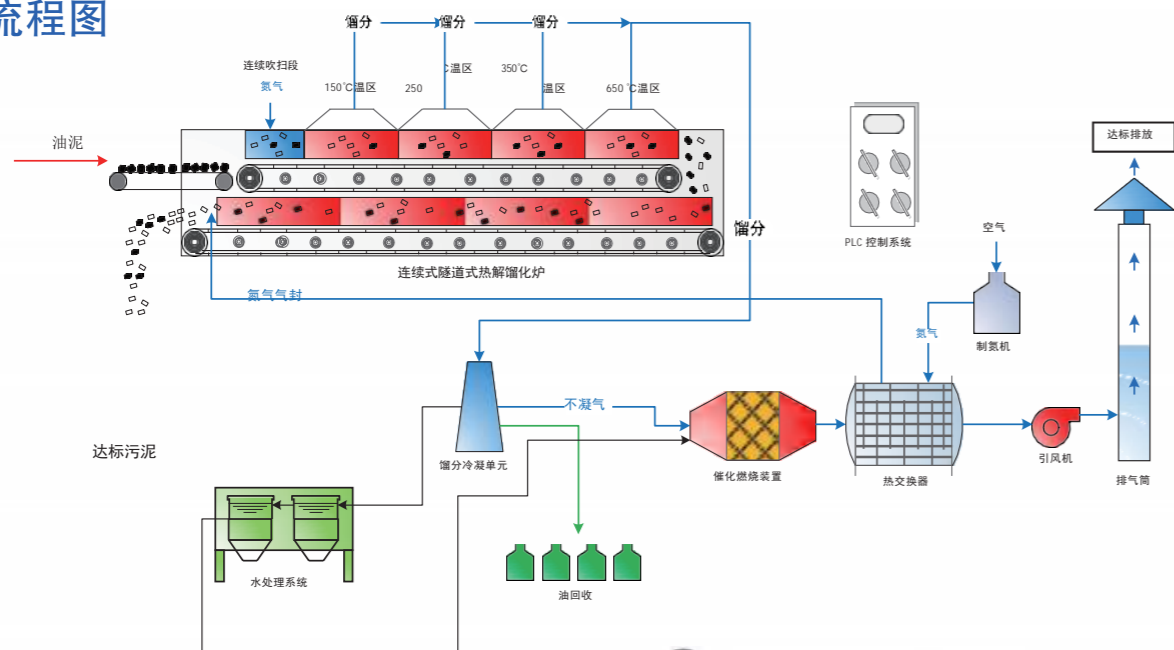
技术原理：

利用电化学技术结合传统物理化学技术，形成的综合性的含油污泥资源化、无害化处理工艺 技术，可提高油、泥分离效率，使处理后污泥含油量降低。并同时结合热回收利用，水处理技术，使处理过程能耗低，水循环利用、不破坏原油结构成分可直接回收利用。



六、步骤三：连续式隧道式节能热解馏化炉

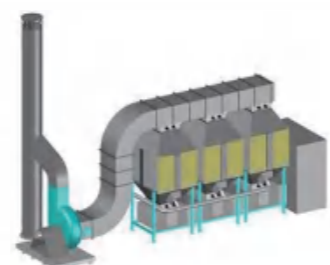
流程图



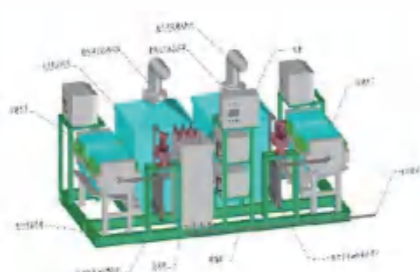
主要设备



隧道式热解炉



不凝汽催化燃烧设备



污水处理设备



制氮设备

连续式隧道式节能热解馏化炉主要参数：

型号	SDYN 50	SDYN 80	SDYN 200	SDYN 400	SDYN 600	SDYN 1000
湿含油污泥量 (24h)	50 吨	80 吨	200 吨	400 吨	600 吨	1000 吨
湿含油污泥含油率	5%-60%					
处理后含油率	≤3‰					
湿含油污泥含水率	5%-30%					
热回收效率	≥70%					
配电功率 kw/h	850kw	1400kw	3500 kw	7000 kw	10500 kw	17500 kw
加热方式	电加热					
电源	380V 50HZ 三线五相制					
处理每吨油泥耗电量	400-600kw. h					
控制系统	触摸屏+PLC 编程控制器					
设备结构	整机					
馏分冷却方式	水冷					
不凝汽处理	催化燃烧处理					

技术特点：设备日处理量大，可设计含油污泥日处理量几十至几千吨不等；可以处理多类型含油污泥。安全可靠，油泥热解过程中不会形成焦结合烧结状态；热能利用率高，可节能70%以上。



主要使用场景



炼油厂污水处理场产生的含油污泥



石油化工油泥



油田含油污泥



原油储油罐底泥

设备服务和售后服务

本公司实行“客户满意第一位，产品合格百分百”的质量方针，奉行“一次作好，用户满意”的质量服务理念。产品符合国家标准或机械行业标准，满足用户合同与协议要求。为保证设备的长时间连续运行，特提供以下服务：

1、基本服务

及时向买方提供符合技术要求的全部技术资料 and 图纸；按时供货，并完成设备现场安装、调试、培训及技术指导服务；将售前、售中、售后“24小时服务”、“超前服务”、“全程服务”、“终身服务”贯穿于产品设计、制造、安装、调试及检验的全流程；我司在全国各区域全年365天，24小时驻设专业售后工程师，售后服务做到12小时响应，24小时到达现场服务，做到用户满意为止。

2、跟踪服务

客户服务，重在回访，时刻与客户保持联系，定期跟踪咨询，设身处地站在对方立场，本着认真负责的态度，去帮助客户解决问题。

3、质保期外优惠服务

保修期外，公司对本项目产品实行终身优惠服务，定期进行巡检和保养性维护，随时对用户操作维护人员提供咨询与指导。系统发生故障，卖方接到通知48小时内维护人员到达现场并解决问题，发生费用时只收取成本费用。

4、现场技术服务

我方现场技术服务人员的目的是保证所提供的合同设备安全、正常投运。会派出合格的、能独立解决问题的现场服务人员。

序号	技术服务内容	计划天数	派出人员构成		外部条件
			职称	人数	
1	安装指导	1	初中级	1~2	买方提供帮助与配合
2	运行调试	1	中级	1~2	
3	性能验收试验	1	中级	1~2	
4	培训	1	中级	1~2	用户现场培训或去工厂培训

为保证本项目设备的正常运行，并能满足设计及使用要求，以便达到预期性能要求，确保买方的基本利益，卖方需对买方设备日常管理操作人员进行培训，确保买方有关人员能够了解和掌握设备的操作、检验、修理和维护等技能。

通过培训，让买方的设备操作维护人员达到以下技能：

- 熟悉设备的工作原理、结构特点、组装工艺；
- 知道设备的运输和安装注意事项，掌握各组件的安装、拆除及质量保证要点
- 设备的调试、运行、维护检修及注意事项；
- 常见故障的处理方法。

**顾客后还有顾客，
服务的开始才是销售的开始！**

